

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.17-hun
BELTÉRI FALFESTÉKEK**JUPOL Trend**

kiváló fedőképességű beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Trend modern polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték. Főleg **lakóépületek, protokolláris célú és irodaépületek, galériák és egyéb kiállítótermek, kongresszusoknak, reklámtevékenységeknek és hasonló rendezvényeknek otthont adó helyiségek, iskolák, óvodák, szállodák, kórházak, rendelőintézetek, idősek otthona fal- és mennyezeti felületeinek gyors felújító festésére** alkalmas, stb. Megfelelő felületet képeznek a jól tapadó, valamint nem túl könnyen és gyorsan oldódó régi diszperziós bevonatok; első festéskor pedig a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, rusztikus üvegszálaz tapéták, valamint a gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb.

A JUPOL Trend **felhordása egyszerű, mivel az enyhén »pasztaszerű« konzisztencia a lehető legkisebb mértékűre csökkenti a csepegést, lecsorgást és a szóródást.** Tizenegyféle divatos intenzív színárnyalatban kapható. **Rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom jellemzi, lágyítószereket és nehézfémeket nem tartalmaz.** A filmréteg jó páraáteresztő-képességű és a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló – mosható, így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott ruhával eltávolíthatjuk a festett felületekről. Normál nedvszívó-képességű, világos és nem túlságosan szennyezett falfelületek lefestésére általában már egy réteg is elegendő.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezeti felületek dekorációs védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCIDE Plus-t.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

2,5 l-es műanyag kanna:

- 400-as árnyalat – Coconut
- 405-ös árnyalat – Lemon
- 410-es árnyalat – Curry
- 411-es árnyalat – Papaya
- 425-ös árnyalat – Merlot
- 426-os árnyalat – Pink gin
- 430-as árnyalat – Lavanda
- 442-es árnyalat – Royal blue
- 443-as árnyalat – Sky blue
- 452-es árnyalat – Olive
- 454-es árnyalat – Avocado
- 456-os árnyalat – Mint
- 460-as árnyalat – Espresso
- 462-es árnyalat – Latte
- 463-as árnyalat – Ivory
- 465-ös árnyalat – Mocca
- 470-es árnyalat – Smoke
- 471-es árnyalat – Graphite
- 472-es árnyalat – Carbon
- 473-as árnyalat – Antracite

Két vagy több különböző tónusú festék tetszés szerinti arányban keverhető egymással!



3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		1,39 - 1,54 (a színárnyalattól függően)	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<1 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 2. osztály
		fedőképesség	1. osztály, 8,0 m ² /l kiadósság mellett
		fény	matt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<100
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,03 I. osztály (nagy páraáteresztő képesség)

fő összetevők: etilén-vinilacetát kötőanyag, finom kalcitos és alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyag, víz. A bevonat egy hónap múlva éri el végső fizikai és kémiai tulajdonságait.

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL Emulzió (AKRIL Emulzió : víz = 1 : 1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL Primer (JUKOL Primer: víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőműves ecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL Emulzió), illetve 12 (JUKOL Primer) óra elteltével kezdhetjük el festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

5. A festék elkészítése

A festék a használat előtt nem igényel különösebb előkészítést – ha a szállítás vagy hosszabb ideig tartó tárolás közben egy hígabb folyadék vált ki a tetején, akkor csak jól keverjük össze.

Ha ecsettel visszük fel a festéket (pl. olyan felületekre, amelyekre valamilyen okból nem tudjuk hengerrel felhordani) vagy ha a festék felhordásához rövidszőrű helyett hosszúszerű teddy-hengert használunk, vagy ha erősen nedvszívó felületeket festünk, a festéket max. 5% vízzel hígítsuk. FIGYELEM! A festék fedőképessége hígítással és biocid készítmények pl. JUBOCIDE Plus hozzáadásával rohamosan csökken!



A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átkenéséhez szükséges festéket, amely különböző gyártási sarzból származik vagy a gyártási időpontja eltér, egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket JUPOL TREND hengerrel (vagy hasonló rövidszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel – a szőrök, illetve a szálak hossza kb. 10 mm; használható természetes vagy műszőrme, illetve különböző szintetikus szálakból – nylon, dralon, perlon, vestan, vagy poliészter – készült textil) visszük fel. A festéket a hengerrel „szedjük ki” közvetlenül abból az edényből, amelyikben vásároltuk, ebben az esetben nem kell lehúzó rácsot használni.

A nem túlságosan szennyezett felületek felújító festésekor egy rétegben, egyéb esetben pedig két rétegben visszük fel a festéket 4 - 6 órás időkülönbséggel ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, levegő rel. páratart. = 65%). A kétrétegű felhordás kötelező minden olyan esetben, amikor a festéket hígítjuk. A festék hosszúszerű teddy-hengerrel történő kiszedésekor a hengert lehúzó rácson húzzuk le.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímátikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ -nál alacsonyabb vagy $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ -nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet:

JUPOL Trend	~80 - 100 ml/m ² , egyrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően)
JUPOL Trend	~160 - 190 ml/m ² , kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően)

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és bárcákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül a gyártótól, vagy a termék forgalmazójától. Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések lesepertjük vagy leporszívózhathatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést a „Festék felhordása” fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez egyetlenegy réteg is elegendő. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ és $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$ közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 24 hónap.



10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, amely magában foglalja a napi minőségellenőrzést saját laboratóriumunkban, valamint más, hazai és külföldi független szakmai intézményekben. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001, ISO 50001 és ISO 45001 tanúsítványokkal igazolunk.

11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-067/21- čad**, 2021.11.10.

JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 23 511 240
E: info@jub.hu
www.jub.hu



ISO 9001	Q-159
ISO 14001	E-034
ISO 50001	En-024
ISO 45001	H-022



A termék ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

