

MŰSZAKI ADATLAP 04.01.07-HUNFALFELÜLETEK BONYOLULTABB DEKORÁCIÓS MEGMUNKÁLÁSÁRA SZOLGÁLÓ
TERMÉKEK**DECOR Glamour**

Fémes hatású beltéri fedőfesték

1. Leírás, alkalmazás

A DECOR Glamour polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték. Alkalmas olyan beltéri és mennyezeti falfelületek dekorációs megmunkálására, amelyeken vonzó és modern fémes („metálos”) hatást szeretnénk elérni a festéssel. Alkalmazhatjuk lakóépületekben, éttermekben, diszkókban, szállodákban, protokolláris és üzleti létesítményekben, galériákban és egyéb kiállítóhelyeken, illetve kongresszusok, promóciós-és egyéb hasonló események helyszínéül szolgáló létesítményekben. A festék alkalmas a JUB DECOR SABLONOK segítségével történő falfestésre is.

Megfelelő alapot képeznek a jól tapadó, illetve a vízben nem oldódó régi diszperziós bevonatok, ha első festésről van szó, akkor bármilyen típusú finomvakolat, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, rusztikus üvegszálás papírtapéták, gipszkarton és szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok, vakolatlan beton, stb.

A festék filmrétege nedves dörzsöléssel szemben ellenálló, így a nem túlságosan tapadó szennyeződést általános háztartási tisztítószerezes oldatba mártott ruhával le tudjuk törölni a szennyezett felületekről.

2. Kiszerezési mód, színárnyalatok

0,65 l-es műanyag edény:

- arany (7001-es színárnyalat)
- ezüst (7002-es színárnyalat)
- bronz (7003-as színárnyalat)
- fekete (7004-es színárnyalat)
- a FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya 21 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési pontokon)

Két vagy több színárnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetünk egymással!

3. Műszaki adatok

Sűrűség (kg/dm ³)		1,06	
illékony szerves vegyület tartalom (VOC) (g/l)		<1 EU VOC követelmény – A/I kategória (2010.01.01.-től: <200)	
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
		további megmunkálásra alkalmas	4 - 6
A festék megszáradt filmrétegének tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 2. osztály
	páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	Sd-érték (m)	<0,3 (d = 40 µm) II. osztály (közepes páraáteresztő- képesség)

fő összetevők: polimer kötőanyag, alumínium csillámok, cellulóz tömörítő anyagok, víz. A bevonat 1 hónap eltelte után éri el végleges fizikai és kémiai karakterisztikáit.



4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyag rétegeket normál körülmények között ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, levegő rel. páratart. = 65 %) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig szárítjuk, illetve érleljük, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A már festett felületekről távolítsunk el minden vízben oldódó festékréteget, illetve a szórt rétegeket, olajfestékeket, lakkokat vagy zománcokat. A falpenésszel fertőzött felületeket a festés előtt mindenképp fertőtlenítsük.

Az első festést megelőzően alapozó a felületet előfestjük, erre a JUPOL BRILLIANT a legalkalmasabb, de használhatjuk a JUPOL GOLD-ot vagy egy másik beltéri mosható falfestéket is (1. kép). Egy réteg felhordása is elegendő, amit szórással vagy rövidszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel visszük fel (a szőrök, illetve szálak hossza ~10 mm). Normál körülmények között ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, levegő rel. páratart. = 65 %) az „előfestést” követően 12 óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvsvívó-képességétől és érdességétől függően): JUPOL Brilliant	100 - 120 ml/m ²
---	-----------------------------

5. A festék elkészítése

A DECOR Glamour festéket használat előtt csupán alaposan keverjük össze.

Ha ecsettel hordjuk fel, vagy ha a festék felhordásához rövidszőrű teddy-henger helyett hosszúszőrűt használunk, valamint, ha erősen nedvsvívó felületet festünk, akkor max. 5 % vízzel hígítsuk. FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással rohamosan csökken!

A falfelület zárófelületéhez használt, különböző gyártási sarzsból származó, illetve eltérő gyártási dátumú festékeket (pontosabban: a helyiség azonos színárnyalatúra festett felületeihez használt festékeket) egy megfelelően nagy méretű edényben előzetesen kiegyenlítjük. Nagy kiterjedésű felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel még az egyrétegű felhordáshoz szükséges festékmennyiség sem biztosítható technikailag, akkor a kiegyenlítő edényben először legalább ötkannányi festéket keverjük össze. Amikor az így elkészített festék egyötödét elhasználjuk, öntsünk egy újabb festéket az edénybe, és alaposan keverjük össze a többi festékkel, stb.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lekenéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítsuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket hosszúszőrű teddy-hengerrel, illetve textil festőhengerrel visszük fel – a szőrök, illetve a szálak hossza körülbelül 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme, illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, nylon, dralon, perlon, vestan vagy poliészter – készült textil (2. kép). Az egyes munkaterületek szélessége ne legyen egy méternél nagyobb.

A legerősebb dekoratív hatást akkor érhetjük el, ha a még nedves festékréteget egy nagyobb vagy kisebb ecsettel dolgozzuk ki (3. kép). Rövid mozdulatokkal különböző irányokba húzogassuk szét a festékek úgy, hogy az ecsetnyomok legyenek hangsúlyozottak és jól láthatók – az így kialakított textúrát szakmai körökben leggyakrabban a PETTINATO olasz kifejezéssel illetjük.

A munkát úgy folytatjuk tovább, hogy addig ismételjük a két munkaszakaszt, amíg az egész falfelületet le nem festjük.

Hordja fel a festéket két rétegben. A második réteget ugyanúgy vigye fel és dolgozza el, mint az elsőt (4. kép, 5. kép). Ahogy halad előre, ügyeljünk arra, hogy a létrehozott dekorációs formákat összeillesszük „nedves állapotban” és köztük ne alakuljanak ki részek, ahol átsejlik az alapozott felület.





1.ábra

2.ábra

3.ábra

4.ábra

5.ábra

Érdekes dekorációs hatás érhető el akkor is, ha a hengerrel felhordott nedves festékfilmet valamilyen más eszközzel újra strukturáljuk, pl. a festék felhordásához használt szivacs, műanyag vagy acélsimító, vagy henger. Az említett eszközök bármelyiknek használata esetén esetben - simító, szivacs és egyéb eszközök - a teljesen random, azaz tetszőlegesen, de folyamatosan változó irányban felvitt mintázatok végül egy egyöntetű, többé-kevésbé rendezett mintázatú felületet képeznek. Így egy véletlenszerűen megcsillanó, egyedi, fényes dekorációs felületet kapunk.

A festék szórással történő felhordása is lehetséges, melyet akkor válasszunk, ha nem szeretnénk dekorációs struktúrákat kialakítani a felületen. Ebben az esetben a felület megjelenése elsősorban az egyes rétegekben felhordott festék mennyiségétől, a szórési technikától, valamint a szórógép és fajtájától, típusától és paramétereinek beállításától függ (levegőnyomás erőssége, airless szórógépek vagy hagyományos kézi szórógép használata, stb.).

Ha a DECOR Glamour-t stencillel használjuk, akkor a legjobb eredményt és a festett felület legnagyobb fényét úgy érhetjük el, ha Flock hengert használunk a festék felhordásához. A stencilezés során kövesse a sablonokhoz mellékelt utasításokat és ajánlásokat, amelyek a falfelületek e dekorációs technikájára vonatkoznak, függetlenül a felhasznált festék típusától.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):
DECOR Glamour 120 – 150 ml/m²

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt jelző piktogramokkal, ábrákkal és bárcákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapján találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül gyártól vagy a termék forgalmazójától. Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A port és egyéb nem tapadó szennyeződések egyszerűen leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és a foltokat nedves ruhával vagy általános háztartási tisztítószerek oldatába mártott szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, utána pedig tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, végezzünk felújító festést, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festése esetén már egy réteg felhordása is elegendő. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, **FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!**

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén minőségét megőrzi: a gyártástól számított legalább 24 hónap.

10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már sok évvel ezelőtt bevezetett ISO 9001 átfogó minőségellenőrzési rendszer biztosítja, amely naponta történő ellenőrzést jelent saját laboratóriumainkban,



időszakosan pedig a Ljubljani Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Fraunhofer IPA intézetnél, valamint egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

11. Egyéb információk

A jelen prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől és nagymértékben függ a felhordási technikától. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, szabályosan megszáradt festékréteg és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött sztenderdje a mérvadó. A színárnyalat szabványtól való eltéréseinek értékelése vizuálisan történik, a színkártyával történő összehasonlítással, D65 fényerősség mellett (CIE-szabvány). A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő előkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlzottan vagy nem eléggé nedvszívó, túlzottan vagy kevésbé érdes, nedves vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-087/18-čad**, 2018.12.21.

JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 23 511 240
E: info@jub.hu
www.jub.hu



ISO 9001	Q-159
ISO 14001	E-034
ISO 50001	En-024
ISO 45001	H-022



A termék ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, és OHSAS 18001:2015 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

