

MŰSZAKI ADATLAP 20.42.01 – HUN

FA DEKORATÍV VÉDELME

JUBIN Wood impregnation UV

Átlátszó impregnáló bevonat fára

1. Leírás, alkalmazás

A JUBIN Wood Impregnation UV alkid kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló szintelen impregnálószer, minden fajta fa védelmére. Mélyen behatol a fa szerkezetébe és extra UV védelmet biztosít, javítja a tapadást a fa és a végső bevonat között, valamint kiváló szállekötő képességgel rendelkezik.

Fa tetőszerkezetek, eresztékek és egyéb zsaluzatok, fakerítések és fa nyílászárók védelmére alkalmazható a lazúrokkal vagy fedőfestékekkel és lakkokkal (pl. JUBIN Lasur, JUBIN Decor universal, JUBIN Wood primer, JUBIN Email universal, JUBIN Lasur sa voskom (viaszos lazúr), JUBIN Lasur classic, JUBIN UV premium) történő festést megelőzően. A fa védelmére a legmegfelelőbb olyan terméket használni, amely nincs közvetlen érintkezésben a talajjal és nincs átitatva vízzel. A védelem tekintetében a speciális esetekre vonatkozó részleteket az alábbi táblázat tartalmazza:

Leírás		Alapozó bevonat	Dekorációs bevonat
Első festés vagy Felújító festés (a régi bevonatok repedezettek és leválnak a felületről – a festés előtt ezeket részben vagy teljes egészében távolítsuk el)	Fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken belül és kívül (nem lakóhelyiségekben)	1 x JUBIN Wood impregnation UV	2 x JUBIN Lasur
	Fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken belül és kívül (nem lakóhelyiségekben)	1 x JUBIN Wood impregnation UV és 1 x vagy 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal
	Fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken belül és kívül (nem lakóhelyiségekben)	1 x JUBIN Wood impregnation UV és 1 x JUBIN Wood primer	2 x JUBIN Email universal
	Fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken belül és kívül (nem lakóhelyiségekben)	1 x JUBIN Wood impregnation UV	2x JUBIN Lasur with wax / 2x JUBIN Lasur classic / 1-2 JUBIN Lasur UV premium

2. Kiszerezés

0,65 l és 2,25 l műanyag edény

3. Műszaki adatok

Sűrűség (kg/dm ³)	~1.00
Illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<25 EU VOC követelmény – A/h kategória (2010.01.01.-től): <30
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	Tapintásra száraz ~2

(óra)	További megmunkálásra alkalmas	~24
-------	--------------------------------	-----

Fő összetevők: alkid kötőanyag, adalékanyagok, víz.

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, zsíroktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A fa nedvességtartalma ne haladja meg a 15 %-ot (lombhullatók), illetve a 18 %-ot (tűlevelűek). A gyantás fafelületeket nitrohígítóval megtisztítjuk és megvárjuk, amíg teljesen megszáradnak. Az esetleges hibákat (repedéseket, horpadásokat, bemélyedéseket stb.) JUBIN Akrilin fagittal javítjuk (a fa színéhez legjobban hasonlító árnyalatú fa gittet használjunk).

Régi, de a felületre jól tapadó lazúrbevonatok felújítása esetén a felületet alaposan keféljük le erős kefével. A régi leváló és repedezett bevonatokat maradéktalanul távolítsuk el – ezután a megtisztított felületeket csiszoljuk meg egy finom csiszolópapírral.

5. A festék előkészítése

A termék használatra kész, hígítani tilos. Használat előtt a JUBIN Wood impregnation UV -t alaposan keverjük össze.

6. A festék felhordása

A JUBIN Wood impregnation UV-t egy, vagy kétrétegben visszük fel a száraz és tiszta felületre ecsettel 5-10 perces merítéssel. A bevonat 12 óra elteltével megszárad és alkalmassá válik a záróbevonat – lazúr vagy fedőbevonat – felhordására. A JUBIN Wood impregnation UV felhordása után ne csiszolja meg a felületet, abban az esetben, ha eltávolítandó fa szálkák lennének a felületen, csakis a záró festékréteg első rétegét szabad megcsiszolni.

Az alkalmazás időtartama alatt meg kell akadályozni az impregnált fa, méhekkal való érintkezését, továbbá védjük az esőtől. Megfelelő száradási időt követően be kell vonni a megfelelő JUBIN fedőfesték réteggel. Az alkalmazás környezetében fokozottan vigyázzunk és védjük a területet megfelelő fedéssel, eltakarással, hogy a termék ne kerülhessen a talajra, illetve a felszíni és földalatti vizekbe.

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +30 °C-nál magasabb (az optimális munkahőmérséklet +10 °C és +25 °C között van), a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A szabadban végzett munka esetén festés és a bevonat filmrétegének száradása közben védjük a felületeket az erős napsugárzástól és a szélétől, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél esetén nem dolgozunk!

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet egyrétegű felhordás esetén:

JUBIN Wood impregnation UV: ~ 90-120 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől, valamint a fa felület nedvességétől és a felhordás módjától függően.

A szerszámokat közvetlenül használat után alaposan tisztítsa meg víz, vagy univerzális háztartási tisztítószeres vizes oldatának segítségével.

7. Munkavédelem

Részletesebb utasítások a termék kezelésére, az egyéni védőeszközök használatára, a hulladékgazdálkodásra, az eszközök tisztítására, az elsősegély-nyújtási intézkedésekre, a figyelmeztető táblákra, a figyelmeztető szavakra, a kockázatot meghatározó összetevőkre, a veszélyhelyzetekre vonatkozó nyilatkozatokra és a biztonsági adatlapra a JUB honlapján vagy kérje a gyártótól vagy az eladótól. A termék beépítésekor az építési, homlokzati és festési munkálatok védelmére vonatkozó utasításokat és előírásokat be kell tartani.

8. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 24 hónap

9. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001, ISO 50001 és ISO 45001 tanúsítványokkal igazolunk.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TRC-033/20-čad, 2020. szeptember 29.

JUB Kft.

Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 23 511 240
E: info@jub.hu
www.jub.hu



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018 tanúsítvánnyal.